

MANGUERA SAE 100 R12

CONSTRUCCION

Tubo interno

Caucho sintético negro sin costura, resistente al aceite.

Refuerzo

Cuatro capas espiraladas de alambre de acero de gran resistencia, alternadas sobre una capa de tela.

Cubierta

Caucho sintético negro resistente a la abrasión, agentes atmosféricos (ozono) y al contacto con grasas y aceites derivados del petróleo.

RECOMENDADA PARA

Circuitos hidráulicos de presión pulsante que requieran flexibilidad adicional y alta temperatura.

Todas las medidas han sobrepasado el test de impulso solicitado de 1.000.000 de ciclos a +250°F y 133% de la presión operativa.

Cumple con o excede las reglamentaciones de SAE J517/99.

LIMITES DE TEMPERATURA

-40°C a +120°C.

Size	Diámetro interior nominal		Diámetro interior mm		Diámetro exterior mm		Diámetro sobre 4º espiral mm		Presión bar		Presión psi		Radio mínimo de curvatura	Peso
	mm	pulg.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	Trabajo máx.	Rotura mín.	Trabajo máx.	Rotura mín.	mm	kg/mt
6	9,5	3/8	9,3	10,1	18,9	21,0	16,0	17,8	276	1.103	4.000	16.000	125	0,700
8	12,7	1/2	12,3	13,5	- 22,5	24,6	19,4	21,5	276	1.103	4.000	16.000	180	0,830
12	19,0	3/4	18,6	19,8	29,9	31,5	26,9	28,4	276	1.103	4.000	16.000	240	1,430
16	25,4	1	25,0	26,4	36,8	39,2	• 34,1	35,7	276	1.103	4.000	16.000	305	2,000
20	31,8	1 1/4	31,4	33,0	45,4	48,6	42,7	45,1	207	827	3.000	12.000	420	2,800
24	38,1	1 1/2	. 37,7	39,3	51,9	55,0	49,2	51,6	172	689	2.500	10.000	510	3,400
32	50,8	2	50,4	52,6	65,1	68,3	62,5	64,8	172	689	2.500	10.000	635	4,250