

MANGUERA COMPUESTA PARA SOLVENTES AROMATICOS AL 100%

Usos

Manguera de gran resistencia para el transporte de solventes aromáticos al 100% MTBE y combustibles sin plomo y de aviación. Aspiración e impulsión.



Características generales

Las principales características del éxito de las mangueras compuestas son:

Bajo peso:

Por su construcción son muy livianas y por consiguiente muy fáciles de manipular.

Flexibilidad:

Por el mismo motivo son mangueras mucho más flexibles que las tradicionales de caucho o metálicas.

Resistencia química:

Por la variedad de elementos constructivos soportan una amplia variedad de fluidos.

Seguridad:

Puesto que están construidas con una gran variedad de capas, si alguna de estas fallara se producirá un goteo a través de su cobertura y no una rotura imprevisible.

Construcción:

Los espirales de alambre interno y externo, proporcionan robustez y durabilidad de trabajo.

Interior: Múltiples capas de poliamida y tubo.

Refuerzos: Tejidos de polipropileno y poliamida

Cubierta: Poliéster recubierto de PVC. IGNÍFUGA. IRAM 7577

Alambre Interno: Acero galvanizado.

Alambre Externo: Acero galvanizado.

Opción: Alambre exterior acero inoxidable.

Rango de Temperatura: -20° a 90° C

Factor de Seguridad: 4:1

D. I. en pulgadas	Presión de trabajo en kg	Radio de curvatura en mm	Peso en Kg	Largo Max. en mts
1	14	110	1.0	12
1 ¼	14	110	1.1	12
1 ½	14	135	1.2	12
2	14	160	1.8	12
2 ½	14	185	2.6	12
3	14	220	2.9	12
4	14	275	4.7	10