

MANGUERA COMPUESTA PARA PRODUCTOS QUIMICOS

Usos

Manguera para productos químicos agresivos y corrosivos en la refinería de plantas químicas y aplicaciones farmacéuticas. Aspiración e impulsión.



Características generales

Las principales características del éxito de las mangueras compuestas son:

Bajo peso:

Por su construcción son muy livianas y por consiguiente muy fáciles de manipular.

Flexibilidad:

Por el mismo motivo son mangueras mucho más flexibles que las tradicionales de caucho o metálicas.

Resistencia química:

Por la variedad de elementos constructivos soportan una amplia variedad de fluidos.

Seguridad:

Puesto que están construidas con una gran variedad de capas, si alguna de estas fallara se producirá un goteo a través de su cobertura y no una rotura imprevisible.

Construcción:

Los espirales de alambre interno y externo, proporcionan robustez y durabilidad de trabajo.

Interior: Múltiples capas de PTFE (proporciona una resistencia máxima a los químicos más agresivos) y tubo.

Refuerzos: Tejidos de polipropileno.

Cubierta: Poliéster recubierto de PVC. INGÍFUGA. IRAM 7577

Alambre Interno: Acero inoxidable.

Alambre Externo: Acero galvanizado.

Opción: Alambre exterior acero inoxidable.

D. I. en pulgadas	Presión de trabajo en kg	Radio de curvatura en mm	Peso en kg	Largo Max. en mts
½	10	60	0.5	12
¾	10	80	0.7	12
1	10	100	0.9	12
1 ¼	10	100	1.0	12
1 ½	10	125	1.6	12
2	10/14	150/160	1.7	12
2 ½	10/14	175/185	2.5	12
3	10/14	210/220	2.8	12
4	10/14	265/275	4.6	10

Rango de Temperatura: -20° a 90° C

Factor de Seguridad: 4:1

Av. Int. Rabanal 2788 (C1437CNQ) C.A.B.A. - Tel: 54 11 4919 8690 / 8366

E-mail: info@distrived.com.ar - ventas@distrived.com.ar

www.distrived.com.ar